

ПОГОДЖЕНО

Т. в. о. начальника Тилу Збройних  
Сил України  
полковник

Юрій КОНДРАШОВ

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
полковник

Дмитро МАРЧЕНКО

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

**ПРОЄКТ  
ТЕХНІЧНИЙ ОПИС  
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ**

**ХАЛАТ МЕДИЧНИЙ ЧОЛОВІЧИЙ**

**ТО A01XJ.XXXXXX-XXX:2019**

Дата надання чинності \_\_\_\_\_

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного військово-  
медичного управління – начальник  
медичної служби Збройних Сил  
України  
генерал-майор медичної служби

Ігор ХОМЕНКО

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Василь Саковець** (керівник розробки), **Тетяна Кучер**, **Марина Ковтун** (перевірив).

**II.** Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Халат медичний чоловічий”  
ТО А01ХJ.ХХХХХ-ХХХ:2019.”

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Халат медичний чоловічий” ТО А01ХJ.ХХХХХ-ХХХ:2019”.

**IV.** Затверджено “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2019 року.

Введено в дію “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2019 року.

Термін зберігання - постійно.

**V.** Код предмета за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): \_\_\_\_\_.

**VI.** Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

**VII.** Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ	4
1. Нормативні посилання	4
2. Умовні позначення та скорочення	5
3. Вимоги до предмета	5
3.1. Технічні та якісні характеристики	5
3.1.1. Загальні вимоги	5
3.1.2. Зовнішній вигляд	5
3.1.3. Розміри предмета	5
3.1.4. Вимоги до матеріалів	6
3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета	7
Додаток 1 – Зовнішній вигляд предмета	9

## ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до халата медичного чоловічого (далі – предмет) під час експериментального носіння особовим складом закладів охорони здоров'я, підпорядкованих Міністерству оборони України, з метою отримання оцінки предмету щодо його ергономічних властивостей.

Цей ТО поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ ISO 1833-1:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 1. Загальні принципи випробовування (ISO 1833-1:2006, IDT)
ДСТУ ISO 1833-16:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 16. Суміші поліпропіленових волокон і деяких інших волокон. Метод з використанням ксилолу (ISO 1833-16:2006, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цьому ТО умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Загальні вимоги**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет з центральною бортовою застібкою на 4 петлі і гудзики з відкладним коміром і лацканами. Довжина предмета до лінії коліна.

Спинка із середнім швом та плечовими виточками.

На пілочках одна верхня (на лівій пілочці) і дві нижніх бічних накладних кишені. У бічних швах на рівні бічних кишень - щілиновидні отвори. На правій пілочці, зверху, настрочуються дві смужки текстильної застібки для кріплення ідентифікаторів розміром 60x60 мм та 125x25 мм.

Рукава вшивні, одношовні.

#### **3.1.2. Зовнішній вигляд**

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисунку Д1 додатку 1.

#### **3.1.3. Розміри предмета**

Предмети за зростами та розмірами повинні відповідати таблицям 1 та 2.

**Таблиця 1 – Зріст типової фігури**

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
158	1	Від 155 до 161 включно
164	2	Понад 161 до 167 включно
170	3	Понад 167 до 173 включно
176	4	Понад 173 до 179 включно
182	5	Понад 179 до 185 включно
188	6	Понад 185 до 191 включно

**Таблиця 2 – Розмір типової фігури**

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
92	46	Від 90 до 94 включно
96	48	Понад 94 до 98 включно
100	50	Понад 98 до 102 включно
104	52	Понад 102 до 106 включно
108	54	Понад 106 до 110 включно
112	56	Понад 110 до 114 включно
116	58	Понад 114 до 118 включно
120	60	Понад 118 до 122 включно
124	62	Понад 122 до 126 включно
128	64	Понад 126 до 130 включно

**3.1.4. Вимоги до матеріалів**

3.1.4.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цим ТО.  
Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1	Тканина змішана бавовняна білого кольору	підпункт 3.1.4.2 цього ТО
2	Нитки швейні білого кольору: Тип 3, Вид 1 або Тип 3, Вид 2	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)”
3	Гудзики амінопластові діаметром 14 або 17 мм білого кольору або прозорі: Тип 1, Вид 2	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” ”

**Кінець таблиці 3**

1	2	3
4	Застібка текстильна білого кольору 25, 100 мм	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”

3.1.4.2. Тканина змішана бавовняна повинна відповідати показникам якості, зазначеним у таблиці 4.

**Таблиця 4 – Тканина змішана бавовняна**

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, не менше поліестер, не більше	60 40	ДСТУ 4057 (ДСТУ ISO 1833-1, ДСТУ ISO 1833-16)
2	Поверхнева щільність, г/м <sup>2</sup> , не менше	140	ДСТУ EN 12127
3	Розривне навантаження, Н, не менше: основа уток	764 200	ДСТУ 4272
4	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: основа уток	-2,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
5	Повітропроникність, дм <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> с), не менше	70	ДСТУ ISO 9237
6	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
7	Стійкість до стирання, цикли, не менше	1500	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.4.3. Ступінь білості основної тканини не менше 80 % згідно вимог ДСТУ ГОСТ 21790.

**3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмету**

3.1.5.1. Предмет виготовляють відповідно до вимог цього ТО.

3.1.5.2. З'єднувальні шви виконуються зшивним швом (з подальшим обметуванням або одночасним обметуванням) шириною 1,0±0,1 см або швом «взамок». Виточки обробляються зшивним швом.

3.1.5.3. Вшивання рукавів в пройму та з'єднання плечових швів виконується зшивним швом подвійною строчкою на машинах човникового стібка або одинарною строчкою на машинах ланцюгового стібка.

3.1.5.4. Відкриті зрізи обметуються.

3.1.5.5. Верхні краї кишень обробляються швом упідгин із закритим зрізом, ширина шва  $2,0 \pm 0,2$  см. Кишені настрочуються накладним швом з закритим зрізом, ширина шва  $0,1 - 0,2$  см, верхні кути кишень закріплюються.

3.1.5.6. У бічних швах залишається незшитою ділянка вниз від лінії талії довжиною  $18 - 20$  см. По краям незшитої ділянки прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $0,5 - 0,6$  см від згину.

3.1.5.7. Низ рукавів та низ предмета обробляють швом у підгин із закритим зрізом, ширина шва  $2,0 \pm 0,2$  см.

3.1.5.8. По краям коміра, лацканів, краю борта, пояса прокладають оздоблювальні строчки на відстані  $0,1 - 0,2$  см від краю.

3.1.5.9. По центру ростка спинки, по шву вшивання коміра в горловину розташовується вішак шириною  $0,9 - 1,1$  см, довжиною  $7,0 \pm 0,5$  см в готовому вигляді.

3.1.5.10. На лівій пілочці обробляють 4 петлі на відстані  $2,0 \pm 0,2$  см від краю борту.

3.1.5.11. Гудзики пришивають відповідно розташуванню петель.

3.1.5.12. Частота машинної строчки: 3–4 стібки в 1 см довжини шва.

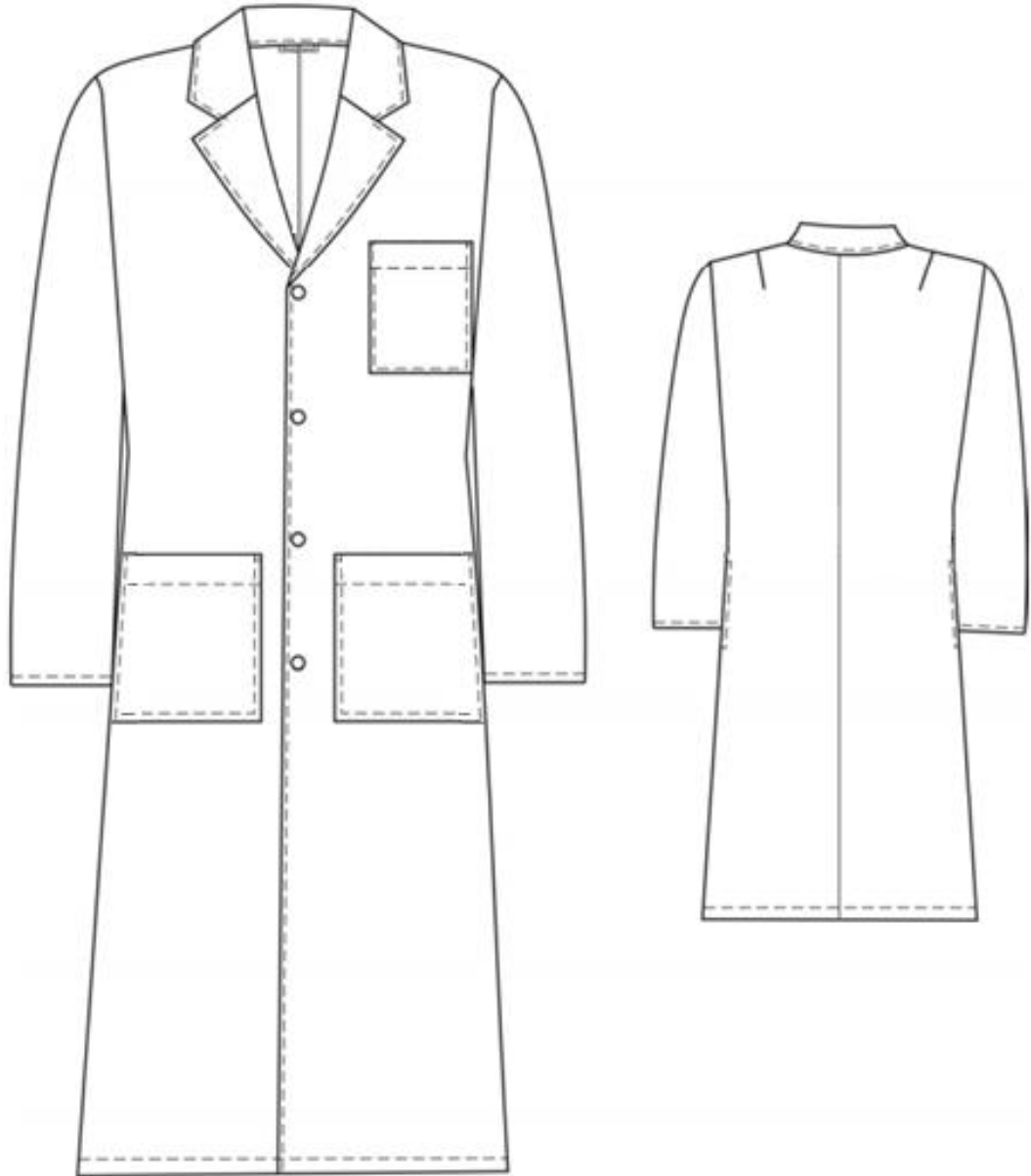
3.1.5.13. Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.5.14. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.



Додаток 1  
до підпункта 3.1.2

**Зовнішній вигляд предмета**



**Рисунок Д1 – Зовнішній вигляд предмета**